

Технологическая карта для облицовки стен гипсовыми рельефными панелями

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Технологическая карта (ТК) разработана на устройство бескаркасной облицовки стен стеновыми панелями из компаунда на основе гипса(далее СП либо панели).

ТК может быть применена для облицовки внутренних поверхностей кирпичных, деревянных и бетонных стен в общественных (предприятия торговли, коммунально -бытового обслуживания, общественного питания, зрелищные и спортивные сооружения, читальные залы, аудитории и т.д.), административных (служебные помещения, холлы, коридоры и др.).

1.2. В состав работ, рассматриваемых картой, входят:

- Подготовка поверхностей стен;
- Разметка мест установки панелей;
- Подготовка панелей;
- Облицовка стен панелями;
- Заделка швов;
- Грунтовка и окраска панелей.

1.3 . СПи все элементы, необходимые при установке панелей, должны храниться в помещениях, защищенных от проникновения влаги и снега, а транспортироваться на строительный объект с завода изготовителя или склада партнера в специальной заводской упаковке. Сбрасывать ящики с панелями при выгрузке запрещается.

1.4. Работы по отделке стен панелями выполняют звенья монтажников, состоящие из двух человек.

1.5 . Технологической картой предусмотрено выполнение работ в одну смену.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

2.1. До облицовки стен гипсовыми панелями должны быть выполнены сантехнические, электротехнические и другие виды работ внутри здания (закрепление и оконопатка дверных и оконных коробок , устройство встроенных шкафов, оштукатуривание мокрым способом помещений). Весь монтажный материал должен быть доставлен к рабочему месту.

2.2. Устройство облицовки стен панелями выполняется в следующей технологической последовательности:

- a) Подготовка поверхностей стен;
- b) Разметка мест установки панелей;
- c) Подготовка панелей;
- d) Облицовка стен панелями;
- e) Заделка швов;
- f) Финишная отделка панелей (в случае необходимости).

2.3. Влажность поверхностей, отдаляемых листовыми материалами, не должна превышать 80%.

2.4. Для установки панелей следует использовать клей на гипсовой основе (например, Кнауф Перлфикс). Также возможно применение клея на основе модифицированных полиуретанов (ILLBRUCK PU 700).

2.5. Подготовка поверхностей стен. Стены должны быть выровнены при помощи штукатурки или гипсокартонных плит. Исправление поверхностей производят безфинишного заглаживания и затирки, но с выведением **в идеальную плоскость**. Подготовленную стену следует покрыть акриловой водно-дисперсионной грунтовкой. Если установка панелей будет осуществляться на стену, ранее отделанную другим финишным материалом (например, обоями, керамической плиткой, деревянными панелями), то предыдущую отделку следует удалить и подготовить стены как описано выше. В случае сложности в подготовке идеальной плоскости возможна установка панелей на деревянные направляющие (технологическая карта версия 2.Х)

2.6. Разметку мест установки панелей выполняют с помощью отвеса, метра и угольников соответственно с архитектурным решением проекта. По нижней грани разметки следует установить планку (например, деревянную) для поддержки первого уровня панелей до высыхания клеевого раствора (см. рис.1). Если облицовка панелями начинается снизу с плоскости пола, верх рейки должен совпадать с отметкой верха будущего плинтусного ряда с учетом толщины горизонтального шва.

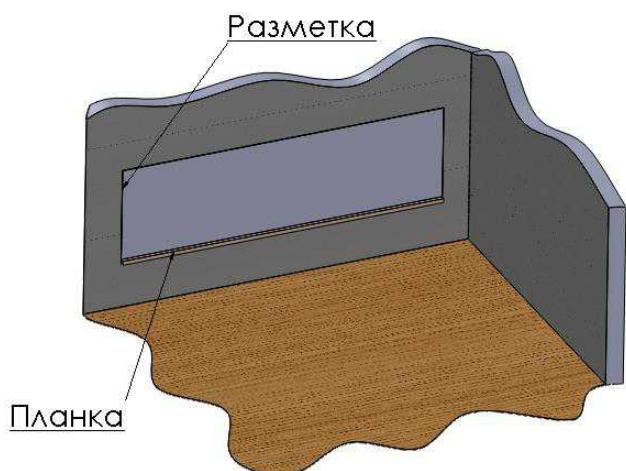


Рис. 1

Если в соответствии с архитектурным решением проекта необходима **обрезка панелей**, ее следует выполнить при помощи угловой шлифовальной машины либо ножовки для распилки гипсовых пазогребневых плит.

2.7. Подготовка панелей. Панель следует перевернуть тыльной стороной, положив лицевой на мягкую поролоновую (или иную) поверхность, размером несколько больше размеров панели (рис. 2). Толщина поролона не менее 50мм. На тыльную сторону панели следует нанести в бутылчатым шпателем с крупными прямоугольными зубцами слой клеевого раствора 2-4мм(рис 3, 4). **Для обеспечения качественнойстыковки слой клеевого раствора выводится в максимально равномерную плоскость.**

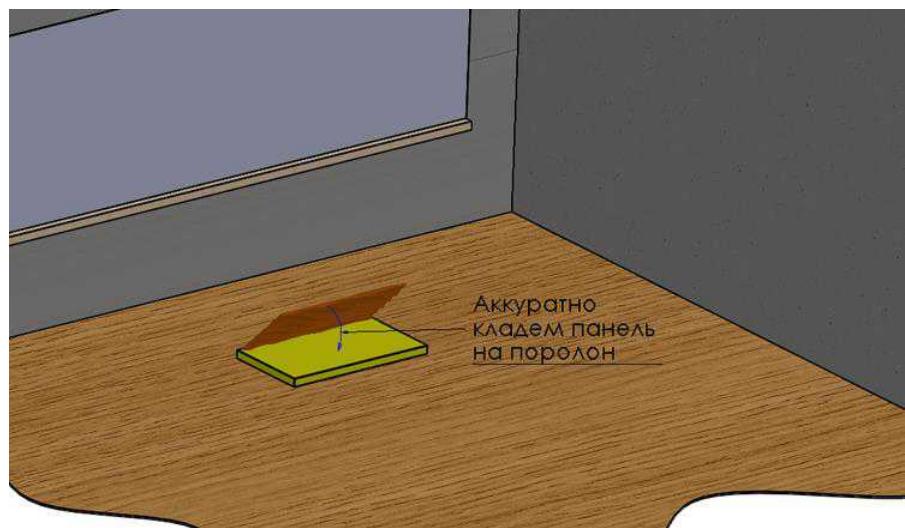


Рис. 2

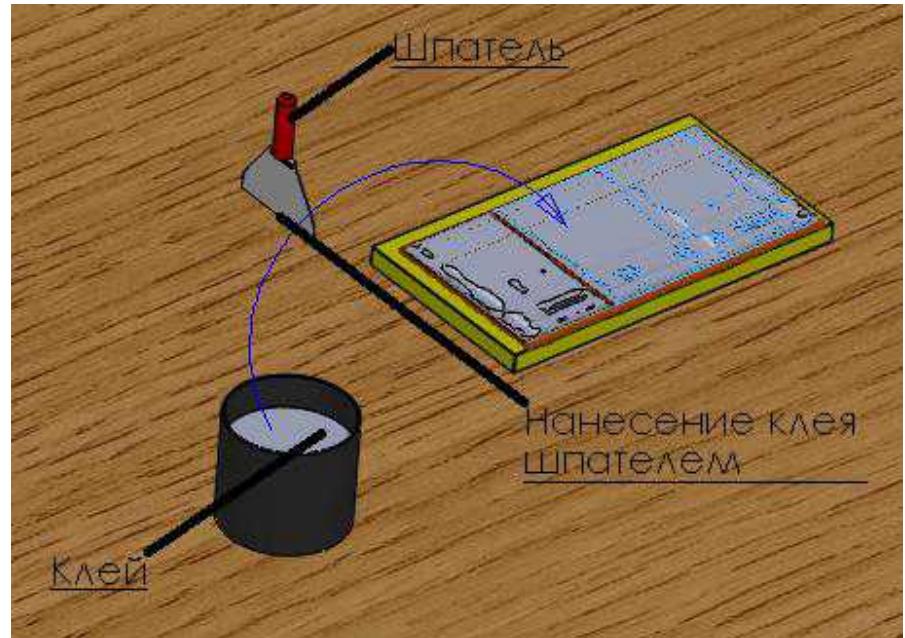


Рис. 3

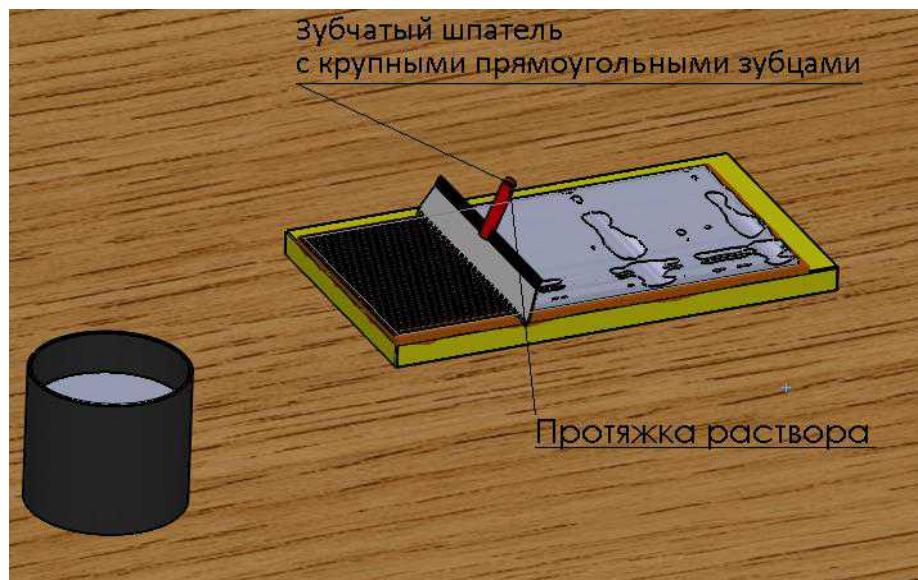


Рис. 4

2.8. Облицовка стен панелями. Панель с нанесенным kleевым раствором следует плотно прижать к стене, и, перемещая панель круговыми движениями, добиться полного пятна контакта с поверхностью (рис. 5). Для облегчения последующей маскировки шва шпатлевкой, между панелями использовать крестики для плитки с шириной колена 2-3мм. Перепад высот между панелями должен быть не более 1мм.

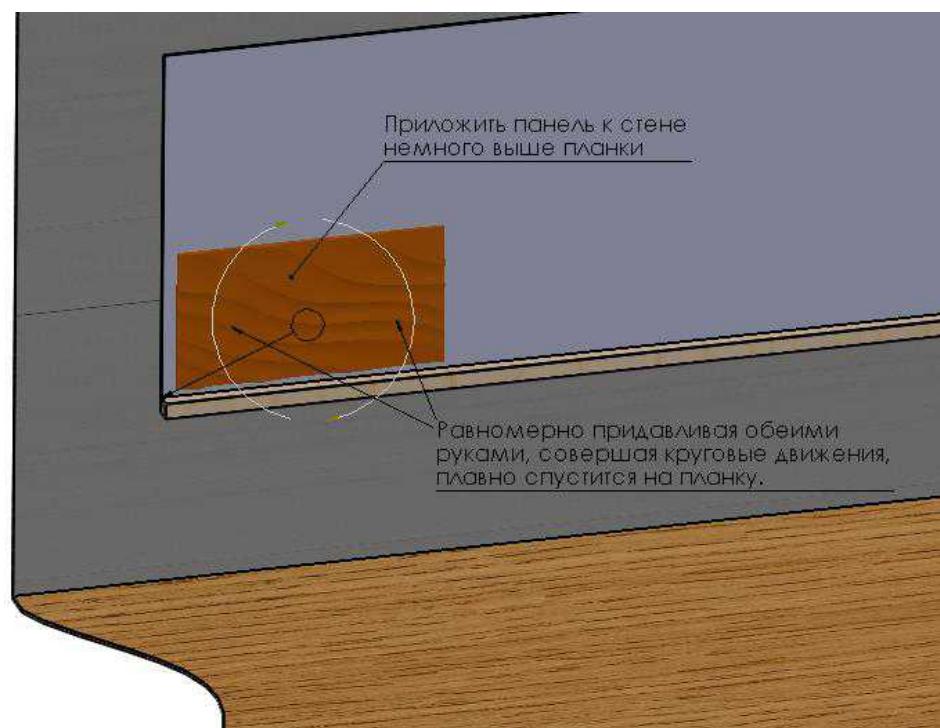


Рис. 5

2.9. Заделка швов. Перед заполнением швов поверхность облицовки очищают от следов раствора или мастики сначала влажной, а затем сухой ветошью. Швы заполняют с помощью деревянного или

резинового шпателья раствором гипсовой шпатлевки для стен ("Сатен" и т.д.) любой представленной на рынке марки.

Поверхность шва обрабатывается абразивными материалами в два этапа. После высыхания гипсового раствора, грубая обработка шва наждачной бумагой №280-320 до получения однородной сопряженной поверхности. После точная обработка наждачной бумагой мелкой марки №600.

2.10. Финишная отделка панелей. Если облицовка производилась неокрашенными панелями, то окраску можно произвести различными воднодисперсионными красками либо эмалями любых типов в соответствии с предоставленными инструкциями. Перед окраской необходимо грунтование панелей. Тип грунтовки подбирается в соответствии с рекомендациями производителя краски.

Для грунтовки и окраски рекомендуется использовать краскопульт. Возможно использовать кисти и валики.

2.12 .При производстве работ по облицовке стеновыми панелями необходимо осуществлять пооперационный контроль за подготовкой поверхности, подготовкой панелей и облицовкой поверхности. Пооперационный контроль качества работ при облицовке стенистами СГШ должен выполняться в соответствии с требованиями СНиП III-21-73 "Правила производства и приемки работ. Отделочные покрытия строительных конструкций" и "Руководства по выполнению отделочных работ индустриальными методами".

2.13 . Все работы по облицовке стен панелями следует выполнять с помощью инструментов, приспособлений инвентаря, перечень которых приведен в табл. 1 .

Таблица 1

1	Миксер для перемешивания клеевого раствора
2	Поролоновая поверхность, размером несколько больше размеров панели, тол. мин 50мм
3	Деревянный шпатель для заделки швов
4	Емкость для клеевого раствора
5	Уровень
6	Рулетка металлическая
7	Зубчатый шпатель с крупными прямоугольными зубцами
8	Столики-подмостки (при необходимости)
9	Линейка металлическая
10	Углошлифовальная машина (при необходимости)

2.14. При приемке работ по отделке поверхностей панелями следует проверять надежность крепления панелей к основанию; отсутствие трещин в панелях и швах, пятен и сколов на облицованной поверхности; провесов более 1 мм в стыках; качество обработки швов.

3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Затраты труда на облицовку 10 квадратных метров стен 12 чел.-ч.

4. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При производстве работ по облицовке стен листами гипсовой штукатурки необходимо соблюдение правил техники безопасности, предусмотренных в главе СНиП Ш-4-80 "Техника безопасности в строительстве".

При выполнении работ на высоте следует применять столики-подмости. Запрещается пользоваться случайными средствами для подмащивания. Нагрузка на настил не должна превышать 200 кг/м².

К работе по облицовке стен листами СГШ допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие удостоверение на право производства работ и прошедшие инструктаж по технике безопасности и производственной санитарии.

Работы осуществляют с применением ручного и механизированного инструмента; при работе инструмент должен быть прочным, надежным в работе. Использовать инструмент нужно только по назначению. Деревянные рукоятки ручных инструментов должны быть изготовлены из сухой древесины твердых и вязких пород и не иметь сучков, трещин и сколов.

Применение механизированного инструмента допускается только в соответствии с требованиями, указанными в паспорте и инструкции по эксплуатации завода-изготовителя. Инструмент необходимо систематически и своевременно проверять и ремонтировать. Выдаваемый инструмент должен быть исправен. К работе с механизированным инструментом допускаются лица, имеющие соответствующее удостоверение на право пользования им.

Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты.